

VERBINDUNG OHNE GRENZEN



EINPRESSBEFESTIGER

AUSWAHL DER VOM SORTIMENT AM MEISTEN VERBRAUCHTEN TYPEN

|AT|DE|CH|

AT - Transportkosten ab 250€ Auftragswert frei Haus*, DE - Transportkosten ab 330€ Auftragswert frei Haus*

Beim Kauf von Blindnieten, Käfigmuttern, Schweissbolzen werden die Transportkosten separat verrechnet. Dies gilt auch für die Händler für das ganze Sortiment.

*(gilt für Einpressbefestiger und Blindnietmuttern)

Als ein familiengeführtes Unternehmen, gegründet 1997 in Bratislava, ist IMP KONTAKT in zwei Unternehmensbereiche gegliedert. IMP KONTAKT beliefert Kunden mit:

- Normteilen von OTTO GANTER GmbH&Co. KG, ELESA S.p.A, ALCOA Fastening Systems Industrial (ausschließlicher Lieferant für die Slowakei)
- Verbindungselementen für die Blechbearbeitungsindustrie

Durch hohen Qualitätsstandard und langjährige Erfahrung in diesem Bereich zählen wir heute zu den führenden Unternehmen in unserer Branche in Mitteleuropa. Unsere Kunden sind bedeutende slowakische sowie ausländische Unternehmen im Bereich Blechbearbeitung. Als langjähriger Zulieferer der Einpressbefestiger für die Firma PHILIPS, haben wir zum Beispiel mehrere zehn Millionen Stück ohne Reklamation geliefert.

Der Schwerpunkt unserer Exportaktivitäten bildet der Verkauf von Einpressbefestigern und Blindnietmuttern. Außerdem sind in unserem Standard-Sortiment Schweissbolzen, Blindnieten und Käfigmuttern. Dank unserem weltweiten Netzwerk von Produzenten sind wir in der Lage jegliche Sonderwünsche zu erfüllen.

Durch die Teilnahme an den internationalen Messen in Deutschland (EuroBlech, Blechexpo, Vienna Tec) wurden unsere Exportaktivitäten in Deutschland, Österreich und in der Schweiz enorm verstärkt.

Als zertifiziertes Unternehmen nach **ISO 9001:2009 / ISO 9001:2008**, mit einem eingeführten Qualitätssicherungssystem bieten wir unseren Kunden den höchsten Dienstleistungsstandard.



IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- günstige Preise
- technisch einwandfreie Produkte
- kein Mindestbestellwert, wir liefern auch kleine Mengen
- termingerechte Lieferung
- Transportkosten ab 250 EUR (AT), ab 330 EUR (D) Auftragswert frei Haus, Lieferzeit 1-2 Tage

IMP IN ZAHLEN:

- 18 Mitarbeiter (Slowakei) davon 3 Außendienstler
- mehr als 1000 Rechnungen monatlich
- Lager in Bratislava mit mehr als 10 Millionen Stück
- über 40 000 gelistete Artikel
- Export : über 40%

Wir sprechen: deutsch, englisch, italienisch, ungarisch, tschechisch, slowakisch.

Mehr finden Sie unter: www.einpressbefestiger.de

EINPRESSBEFESTIGER

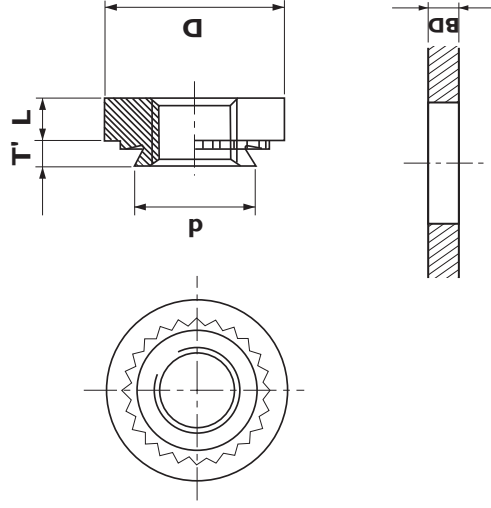
AUSWAHL DER VOM SORTIMENT AM MEISTEN VERBRAUCHTEN TYPEN

IMPS	EINPRESSMUTTERN, STAHL VERZINKT	1
IMPH	EINPRESSMUTTERN, STAHL VERZINKT	
IMPCLS	EINPRESSMUTTERN, NICHTROSTENDER STAHL	
IMPSP	EINPRESSMUTTERN FÜR EDELSTAHL	2
IMPB	EINPRESSMUTTERN GESCHLOSSEN, STAHL VERZINKT	
IMPBS	EINPRESSMUTTERN, GESCHLOSSEN, NICHTROSTENDER STAHL	
IMPF	EINPRESSMUTTERN, NICHTROSTENDER STAHL, NIEDRIGE FORM	3
IMPK	SECHSKANT SETZMUTTERN / TYP KALEI / , STAHL VERZINKT	4
IMPFH	EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR BLECH, STAHL VERZINKT	5
IMPFHS	EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR BLECH, NICHTROSTENDER STAHL	
IMPFH4	EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR EDELSTAHL	6
IMPHFH	EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR BLECH, FÜR HÖHERE BELASTBARKEIT, STAHL VERZINKT	
IMPFHL	EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR BLECH, MIKROKOPF, STAHL VERZINKT	7
IMPFHLS	EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR BLECH, MIKROKOPF, NICHTROSTENDER STAHL	
IMPTPS	EINPRESSBOLZEN OHNE GEWINDE FÜR BLECH, NICHTROSTENDER STAHL	8
IMPSO	EINPRESS-GEWINDEBUCHSEN, OFFEN, STAHL VERZINKT	9
IMPSOS	EINPRESS-GEWINDEBUCHSEN, OFFEN, NICHTROSTENDER STAHL	
IMPBSO	EINPRESS-GEWINDEBUCHSEN, GESCHLOSSEN, STAHL VERZINKT	10
IMPBSOS	EINPRESS-GEWINDEBUCHSEN, GESCHLOSSEN, NICHTROSTENDER STAHL	
IMPTSO	EINPRESS-GEWINDEBUCHSEN, (OFFEN) FÜR DÜNNBLECHE, STAHL VERZINKT	11
IMPTSOS	EINPRESS-GEWINDEBUCHSEN, (OFFEN) FÜR DÜNNBLECHE, NICHTROSTENDER STAHL	
IMPKFE	EINPRESS-BUCHSEN FÜR KUNSTSTOFFE, GEÖFFNET	12
IMPKF2	EINPRESS-MUTTER FÜR KUNSTSTOFFE	
IMPF11	EINPRESSMUTTERN FÜR KUNSTSTOFFE	13
IMPPFC2	EINPRESS-SCHNELLVERSCHLUSS-SCHRAUBEN, NICHTROSTENDER STAHL	
		14
	TECHNISCHE DATEN	15
		16

IMPS / EINPRESSMUTTERN, STAHL VERZINKT
IMPH / EINPRESSMUTTERN, STAHL VERZINKT
IMPCLS / EINPRESSMUTTERN, NICHTROSTENDER STAHL

SELF CLINCHING NUT

Gewinde- bezeichn.	Gewinde- größe	Typ des Halses (T ^{max}) / Blechdicke				Länge L ± 0.25	Loch im Blech +0.08/-0	Durchm. d max	Durchm. D ± 0.25				
		0 / BD	1 / BD	2 / BD	3 / BD								
M2	M2 x 0.4	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	1.5	4.25	4.22	6.3
M2.5	M2.5 x 0.45	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	1.5	4.25	4.22	6.3
M3	M3 x 0.5	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	1.5	4.25	4.22	6.3
M3.5	M3.5 x 0.6	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	1.5	4.76	4.73	7.1
M4	M4 x 0.7	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	2	5.4	5.38	7.9
M5	M5 x 0.8	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	2	6.4	6.38	8.7
M6	M6 x 1.0	1.15	1.2	1.37	1.4	2.21	2.3	3.05	3.2	4.08	8.75	8.72	11.05
M8	M8 x 1.25	—	—	1.37	1.4	2.21	2.3	3.05	3.2	5.47	10.5	10.47	12.65
M10	M10 x 1.5	—	—	2.21	2.3	3.05	3.2	6.0	6.4	7.48	14	13.97	17.35
HM10	M10 x 1.5	—	—	1.47	1.5	—	—	—	—	7.9	12.7	12.67	16.5
M12	M12 x 1.75	—	—	3.05	3.2	6.3	6.4	—	—	8.5	16.97	16.95	20.55
256	#2-56	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	—	—	1.78	4.22	4.19	6.35
440	#4-40	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	1.78	4.22	4.19	6.35
632	#6-32	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	1.78	4.78	4.75	7.11
832	#8-32	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	2.29	5.41	5.38	7.87
1024	#10-24	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	2.29	6.35	6.32	8.64
1032	#10-32	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	2.21	2.3	2.29	6.35	6.32	8.64
420	1/4-20	1.14	1.2	1.37	1.4	2.21	2.3	3.05	3.2	4.32	8.74	8.71	11.18



BESTELL-BEISPIEL:

IMPS-M4-I-ZI, Einpressmuttern, Stahl verzinkt, Innengewinde M4, Anwendung für die mind. Blechdicke von 1.0 mm / Typ des Halses 1 /
 IMPH-M10-I-ZI, Einpressmuttern, Stahl verzinkt, Innengewinde M10, Anwendung für die mind. Blechdicke von 1,5 mm / Typ des Halses 1 /
 IMPS-1024-2-ZI, Einpressmuttern, Stahl verzinkt, Innengewinde UNC#10-24, Anwendung für die mind. Blechdicke von 1,4 mm / Typ des Halses 2 /
 IMPCLS-M5-0-ZI, Einpressmuttern, nichtrostender Stahl, Innengewinde M5, Anwendung für die mind. Blechdicke von 0,8 mm / Typ des Halses 0 /

ANWENDUNG:

IMPS,IMPH – für Blechhärten bis HRB 80
 IMPCLS – für Blechhärten bis HRB 70

WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmessungen sind in mm angeführt
2. IMPS,IMPH- Stahlklasse 10, SAE 10B21 farblos verzinkt
3. IMPCLS- nichtrostender Stahl AISI303
4. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

IMPSP / EINPRESSMUTTERN FÜR EDELSTAHL

SELF CLINCHING NUTS FOR STAINLESS STEEL

Gewindebezeichn.	Gewindegröße	TYP DES HALSES (T _{max}) / Blechdicke			Länge L ± 0.25	Loch im Blech +0.08/-0	Durchmesser d max	Durchmesser D ± 0.25
		0 / BD	1 / BD	2 / BD				
M2.5	M2.5 x 0.45	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	6.3
M3	M3 x 0.5	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	6.3
M4	M4 x 0.7	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	7.9
M5	M5 x 0.8	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	8.7
M6	M6 x 1	—	—	1.37	1.4	2.21	2.3	11.1
M8	M8 x 1.25	—	—	1.37	1.4	2.21	2.3	12.7
440	#4-40	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	6.35
632	#6-32	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	7.11
832	#8-32	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	7.87
1032	#10-32	0.76	0.8	0.97	1.0	1.37	1.4	8.64
420	1/4-20	—	—	1.37	1.4	—	—	11.18

BESTELL-BEISPIEL:

IMPSP-M6-1, Einpressmutter, nichtrostender Stahl, Innengewinde M6, Anwendung für die mind. Blechdicke von 1.4 mm / Typ des Halses 1 / IMPSP-832-0, Einpressmutter, nichtrostender Stahl, Innengewinde UNC # 8-32, Anwendung für die mind. Blechdicke von 0.8 mm / Typ des Halses 0 /

IMPB / EINPRESSMUTTERN GESCHLOSSEN, STAHL VERZINKT IMPBS / EINPRESSMUTTERN, GESCHLOSSEN, NICHTROSTENDER STAHL

Gewindebezeichn.	Gewindegröße	Loch im Blech + 0.08/-0	S max	Blechdicke		C max	D max	E ± 0.25	L1 max	L2 ± 0.25	T min
				max	mind.						
M3	M3 x 0.5	4.25	0.97 1.37	1.0 1.4	4.22	3.84	6.35	8.5	8.5	9.6	5.2
M4	M4 x 0.7	5.40	0.97 1.37	1.0 1.4	5.38	5.20	7.95	9.8	9.8	11.2	7.0
M5	M5 x 0.8	6.40	0.97 1.37	1.0 1.4	6.38	6.10	8.75	9.8	9.8	11.2	7.0
M6	M6 x 1.0	8.75	1.37 2.21	1.4 2.3	8.72	7.80	11.10	12.7	12.7	14.3	7.7

BESTELL-BEISPIEL:

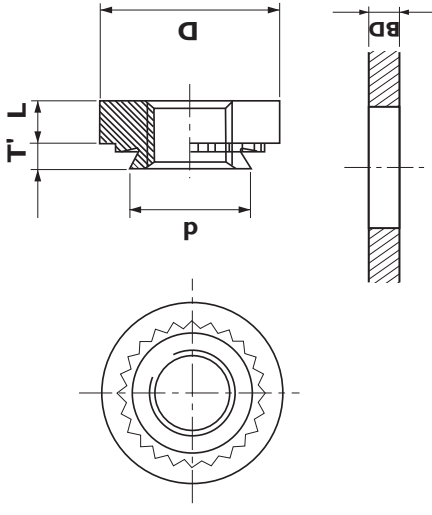
IMPB-M3-1-Z1, Einpressmutter geschlossen, Stahl verzinkt, Innengewinde M3, Anwendung für mind. Blechdicke 0.97mm / Typ des Halses 1 / IMPBS-M3-2, Einpressmutter geschlossen, nichtrostender Stahl, Innengewinde M3, Anwendung für mind. Blechdicke 1.37mm / Typ des Halses 2 /

ANWENDUNG:

IMPB – Für Blechhärten bis HRB 80
IMPBS – Für Blechhärten bis HRB 70

WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmassen sind in mm angeführt
2. IMPB-Stahlklasse 8, SAE 12L14 farblos verzinkt
3. IMPBS-Nichtrostender Stahl AISI 303
4. Änderung der Angaben ohne Vwarnung vorbehalten

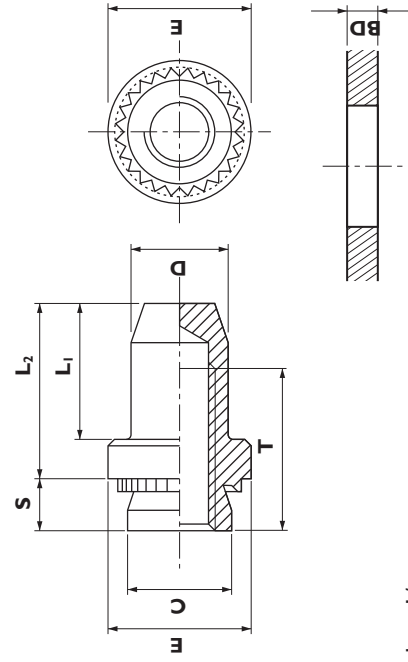


ANWENDUNG

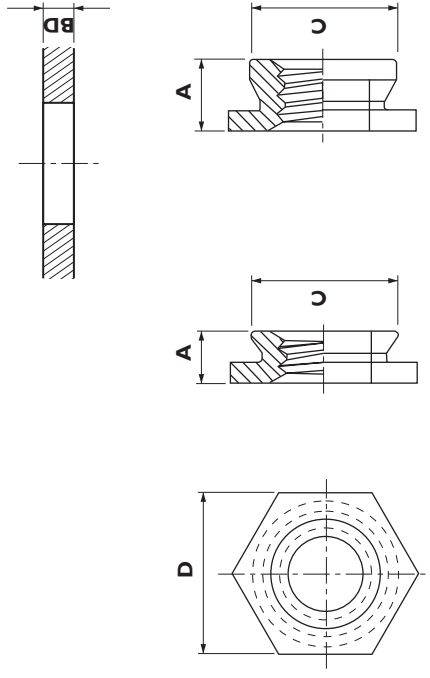
Einsatz-IMPSP, Spezialmuttern geeignet zum Einpressen in nichtrostende Werkstoffe bis zu HRB 90

Material – nichtrostender Stahl, gehärtet, AISI 416

FLUSH NUT



Gewinde- bezeichn.	Gewinde- größe	Loch im Blech +0.08/-0	Typ des Halses (A max) / Blechdicke					Abmessung		Durchmesser C max		
			1 / BD	2 / BD	3 / BD	4 / BD	5 / BD	D NOM	C max			
M2	M2 x 0.4	4.37	1.5	1.53	2.3	2.32	—	—	—	4.35	4.8	
M2.5	M2.5 x 0.45	4.37	1.5	1.53	2.3	2.32	—	—	—	4.35	4.8	
M3	M3 x 0.5	4.37	1.5	1.53	2.3	2.32	—	—	—	4.35	4.8	
M4	M4 x 0.7	7.37	1.5	1.53	2.3	2.32	—	—	—	7.37	7.9	
M5	M5 x 0.8	7.92	1.5	1.53	2.3	2.32	—	—	—	7.9	8.7	
M6	M6 x 1.0	8.74	—	—	—	—	3.05	3.18	3.84	3.96	4.63	4.75
256	#2-56	4.37	1.52	1.53	2.3	2.32	—	—	—	4.34	4.78	
440	#4-40	4.37	1.52	1.53	2.3	2.32	—	—	—	4.34	4.78	
632	#6-32	5.41	1.52	1.53	2.3	2.32	—	—	—	5.38	6.35	
832	#8-32	7.37	1.52	1.53	2.3	2.32	—	—	—	7.34	7.92	
1032	#10-32	7.92	1.52	1.53	2.3	2.32	—	—	—	7.9	8.71	
420	1/4-20	8.74	—	—	—	—	3.05	3.18	3.84	3.96	4.63	4.75



TYP DES HALSES TYP DES HALSES

I

2, 3, 4, 5

BESTELL-BEISPIEL :

IMPF-M4-2, Einpressmutter, nichtrostender Stahl, Innengewinde M4, Blechdicke mind. 2.3 mm / Typ des Halses 2 /
 IMPF-0420-4, Einpressmutter, nichtrostender Stahl, Innengewinde UNC 1/4-20, Blechdicke mind. 3.96 mm / Typ des Halses 4 /

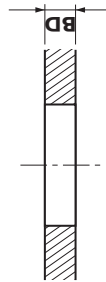
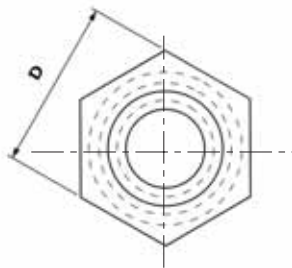
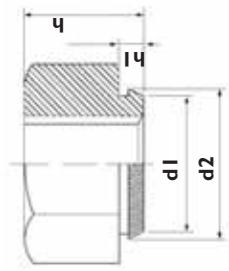
ANWENDUNG:

IMPF – Für Blechhärten bis HR_B 70

WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmassen sind in mm angeführt
2. IMPF – nichtrostender Stahl, AISI 303/
3. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

Gewindebezeichnung	Gewindegröße	Typ des Halses	Blechedicke mind.	Loch im Blech +0,08/-0	Länge		D	d1	d2
					h	h1			
M2.5	M2.5 x 0.45	1	1.0	4.5	3.0	0.9	5.5	4.5	4.7
		1.5	1.4						
		2	1.8						
M3	M3 x 0.5	1	1.0	4.5	3.0	0.9	5.5	4.5	4.7
		1.5	1.4						
		2	1.8						
M4	M4 x 0.7	1	1.0	5.5	3.2	0.9	7.0	5.5	5.7
		1.5	1.4		4.5				
		2	1.8						
M5	M5 x 0.8	1	1.0	6.5	4.0	0.9	8.0	6.5	6.75
		1.5	1.4						
		2	1.8						
M6	M6 x 1.0	1	1.0	8.0	5.0	0.9	10.0	8.0	8.3
		1.5	1.4						
		2	1.8						
M8	M8 x 1.25	2	2.0	10.0	6.5	1.8	13.0	10.0	10.3
M10	M10 x 1.5	2	2.0	12.5	8.0	1.8	15.0	12.5	12.85
M12	M12 x 1.75	3	3.0	14.5	10.0	2.8	17.0	14.5	14.85
M16	M16 x 2.25	3	3.0	18.5	13.0	2.4	22.0	18.5	18.85
M20	M20 x 2.5	4	4.0	23.0	16.0	3.9	27.0	23.0	23.40



BESTELL-BEISPIEL :

IMPK-M4-2, Sechskant Mutter, verzinkt, Innengewinde M4, Blechedicke mind. 2.0 mm / Typ des Halses 2 /

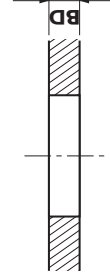
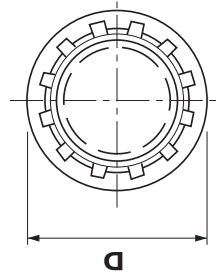
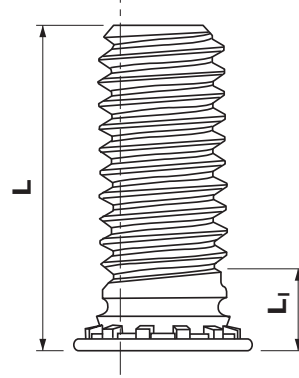
WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmassen sind in mm angeführt
2. IMPK-Stahlklasse 8, SAE 12L14 farblos verzinkt
3. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

ANWENDUNG:

IMPK – Für Blechhärten bis HR_B 70

Gewinde- bezeichn.	Gewinde- größe	Loch im Blech +0.08/-0	Blechdicke mind.	Länge L ± 0.4								Durchm. D±0.4	Ll max
				6	8	10	12	15	18	—	—		
M2.5	M2.5 x 0.45	2.5	1.0	6	8	10	12	15	18	—	—	4.1	1.95
M3	M3 x 0.5	3	1.0	6	8	10	12	15	18	20	25	4.6	2.1
M3.5	M3.5 x 0.6	3.5	1.0	6	8	10	12	15	18	20	25	5.3	2.25
M4	M4 x 0.7	4	1.0	6	8	10	12	15	18	20	25	5.9	2.4
M5	M5 x 0.8	5	1.0	—	8	10	12	15	18	20	25	6.5	2.7
M6	M6 x 1	6	1.6	—	—	10	12	15	18	20	25	8.2	3
M8	M8-1.25	8	2.5	—	—	—	12	15	18	20	25	9.6	3.7
Internationaler Längencode / Umrechnung in Zoll / Länge in mm L ± 0.4													
				4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
				.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.00	1.25	1.50
256	#2-56	2.16	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	31.75	38.1
440	#4-40	2.82	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	31.75	38.1
632	#6-32	3.48	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	31.75	38.1
832	#8-32	4.14	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	31.75	38.1
1024	#10-24	4.8	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	31.75	38.1
1032	#10-32	4.8	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	31.75	38.1



BESTELL-BEISPIEL:

IMPFH-M4-8-ZI, Einpress-Gewindebolzen M4, Stahl verzinkt, Gesamtlänge 8 mm
 IMPFHS-M4-8, Nichtrostender Einpress-Gewindebolzen M4, Gesamtlänge 8 mm
 IMPFH-1032-8-ZI, Einpress-Gewindebolzen, Stahl verzinkt, UNF # 10-32, Gesamtlänge 12.7 mm

ANWENDUNG:

IMPFH – für Blechhärten bis HR_B 80
 IMPFHS – für Blechhärten bis HR_B 70

WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmessungen sind in mm angeführt
2. IMPFH – Stahlklasse 8.8, SAE 1018 farblos verzinkt
3. IMPFHS – Nichtrostender Stahl, AISI 304
4. Einpress-Gewindebolzen mit kleinem Kopf wird als IMPFHL /nur bis zur Gewindegröße M5/ bezeichnet.
5. Für nichtrostende Bleche HR_B 90 ist der spezielle Typ IMPFH4 geeignet /nur bis zur Gewindegröße M5/
6. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

IMPFH4 / EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR EDELSTAHL

SELF CLINCHING STUD

Gewindebezeichn.	Gewindegröße	Loch im Blech +0.08/ -0	Blechedicke mind.	Länge L ± 0.4						Durchm. D±0.4	L I max				
				6	8	10	12	15	18			20	25		
M3	M3 x 0.5	3	1.0	—	6	8	10	12	15	18	20	25	—	4.6	2.1
M4	M4 x 0.7	4	1.0	6	8	10	12	15	18	20	25	30	35	5.9	2.4
M5	M5 x 0.8	5	1.0	—	8	10	12	15	18	20	25	30	35	6.5	2.7
M6	M6 x 1	6	1.6	—	—	—	12	15	18	20	25	—	—	8.2	3

WICHTIGE HINWEISE:

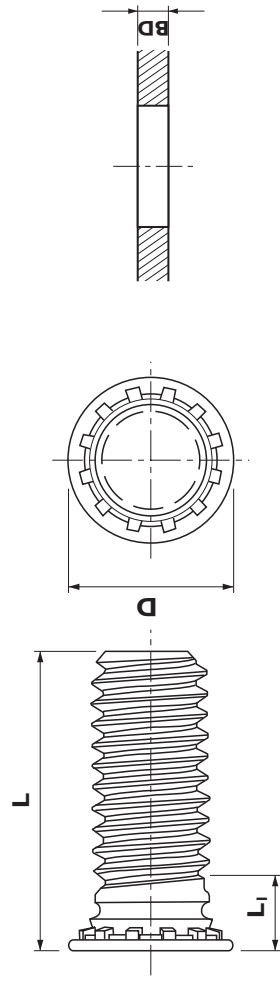
1. Alle Abmessungen sind in mm angeführt
2. IMPFH4 - Nichtrostender Stahl, AISI 410
3. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

BESTELL-BEISPIEL :

IMPFH4-M5-20-ZI, Einpress-Gewindebolzen M5, nichtrostender Stahl, Gesamtlänge 20 mm

ANWENDUNG:

IMPFH4 - für Blechhärten bis HR_B 92



IMPFH5 / EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR BLECH FÜR HÖHERE BELASTBARKEIT, STAHL VERZINKT

CLINCHING STUD

IMPFH5 / EINPRESS-GEWINDEBOLZEN FÜR BLECH FÜR HÖHERE BELASTBARKEIT, NICHTROSTENDER STAHL

Gewindebezeichn.	Gewindegröße	Loch im Blech +0.08/ -0	Blechedicke mind.	Länge L ± 0.4						Durchm. Abmessung			
				15	20	25	30	35	40	50	D±0.4	L I max	t max
M5	M5 x 0.8	5.0	1.3	15	20	25	30	35	40	50	7.8	2.7	1.15
M6	M6 x 1.0	6.0	1.5	15	20	25	30	35	40	50	9.4	2.8	1.28
M8	M8 x 1.25	8.0	2.0	15	20	25	30	35	40	50	12.5	3.5	1.80
M10	M10 x 1.75	10.0	2.3	15	20	25	30	35	40	50	15.7	4.1	2.30

WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmessungen sind in mm angeführt
2. IMPHFH – Stahlklasse 9.8, SAE 1018 farblos verzinkt
3. IMPFH5 – Nichtrostender Stahl AISI 410 Änderung der
4. Angaben ohne Warnung vorbehalten

BESTELL-BEISPIEL :

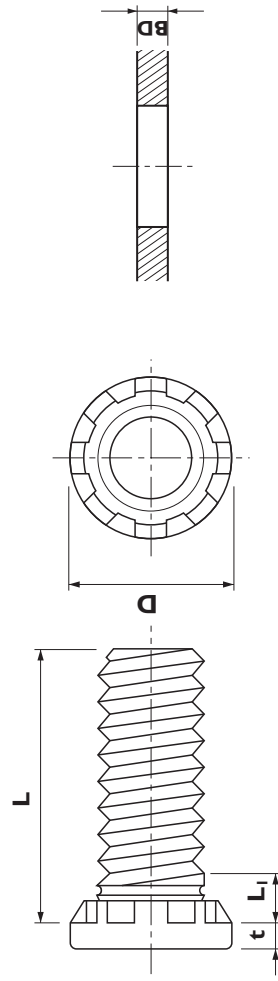
IMPFH5-M8-30-ZI, Einpress-Gewindebolzen M8, Stahl verzinkt, Gesamtlänge 30 mm

IMPFH5-M6-20, Einpress-Gewindebolzen M6, nichtrostender Stahl, Gesamtlänge 20 mm

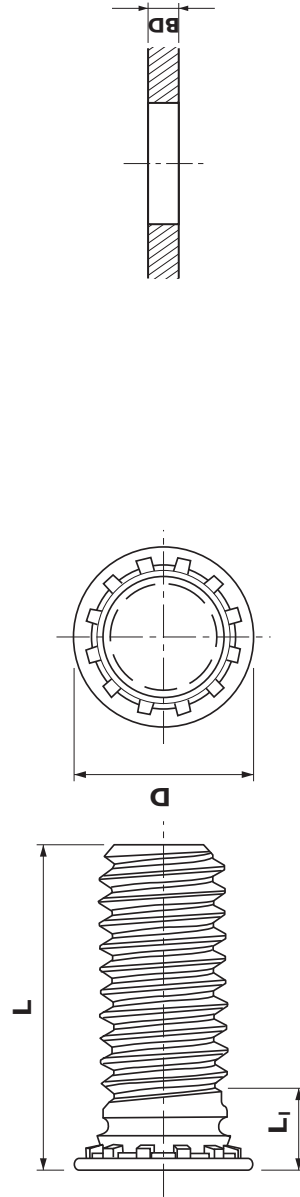
ANWENDUNG:

IMPFH5 – für Blechhärten bis HR_B 85

IMPFH5 – für Blechhärten bis HRB 70



Gewindebezeichn.	Gewindegröße	Loch im Blech +0.08/ -0	Blechdicke mind.	Länge L ± 0.4						Durchm. D ± 0.4	LI max		
M2.5	M2.5 x 0.45	2.5	1.0	6	8	10	12	15	18	—	—	3.15	2.1
M3	M3 x 0.5	3	1.0	6	8	10	12	15	18	20	25	3.65	2.1
M3.5	M3.5 x 0.6	3.5	1.0	6	8	10	12	15	18	20	25	4.15	2.3
M4	M4 x 0.7	4	1.0	6	8	10	12	15	18	20	25	4.65	2.4
M5	M5 x 0.8	5	1.0	0	8	10	12	15	18	20	25	5.9	2.7
Internationaler Längencode / Umrechnung in Zoll / Länge in mm L ± 0.4													
				4	5	6	8	10	12	14	16	20	24
256	#2-56	2.16	1.0	.250	.312	.375	.500	.625	.750	.875	1.00	1.25	1.50
440	#4-40	2.82	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	—	—	—	2.84
632	#6-32	3.48	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	—	3.5
832	#8-32	4.14	1.0	6.35	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	31.75	4.16
1032	#10-32	4.8	1.0	—	7.92	9.52	12.7	15.87	19.05	22.22	25.4	31.75	4.82
													5.71
													2.03
													2.16
													2.28
													2.28
													2.54



BESTELL-BEISPIEL:

IMPFHL-M4-8-ZI, Einpress-Gewindebolzen M4, Stahl verzinkt, Gesamtlänge 8 mm

IMPFHLS-M4-8, Einpress-Gewindebolzen M4, nichtrostender Stahl, Gesamtlänge 8 mm

IMPFHL-1032-8-ZI, Einpress-Gewindebolzen, Stahl verzinkt, Gewinde UNF-10-32, Gesamtlänge 12.7 mm

WICHTIGE HINWEISE:

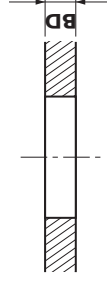
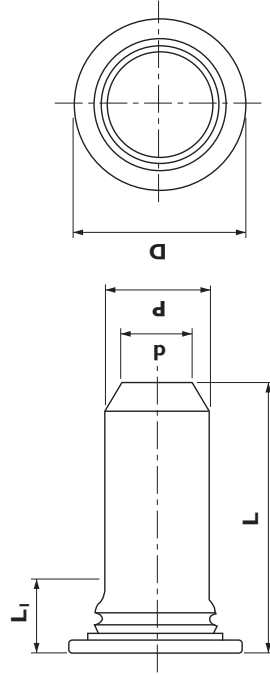
1. Alle Abmessungen sind in mm angeführt
2. IMPFHL – Stahlklasse 8.8, SAE 1018 farblos verzinkt
3. IMPFHLS – Nichtrostender Stahl, AISI 304
4. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

ANWENDUNG:

IMPFHL – für Blechhärten bis HR_B 80

IMPFHLS – für Blechhärten bis HR_B 70

Gewinde- bezeichn.	Durchm. P ± 0.05	Loch im Blech +0.08/ -0	Blechdicke mind.	Länge L ± 0.4				Durchm. D ± 0.4	Durchm. d ± 0.15	L I max
3MM	3	3.5	1.0	8	10	12	16	5.2	2.11	2.29
4MM	4	4.5	1.0	8	10	12	16	6.12	2.82	2.29
5MM	5	5.5	1.0	—	10	12	16	7.19	3.53	2.29
6MM	6	6.5	1.0	—	—	12	16	8.13	4.24	2.29
Längenkodierung / Umrechnung in Zoll / Länge in mm L ± 0.4										
				6	8	10	12			
				.375	.500	.625	.750	1.00		
125	3.17	3.65	1.0	9.52	12.7	15.87	19.05	5.2	2.28	2.29
187	4.75	5.21	1.0	9.52	12.7	15.87	19.05	6.85	3.35	2.29
250	6.35	6.91	1.0	—	12.7	15.87	19.05	8.51	4.49	2.29



BESTELL-BEISPIEL :

IMPTPS-3MM-8, Einpressbolzen, nichtrostender Stahl, Durchmesser 3mm, Gesamtlänge 8

IMPTPS-187-8, Einpressbolzen, nichtrostender Stahl, Durchmesser 4.75mm, Gesamtlänge 12.7 mm

ANWENDUNG:

IMPTPS – Für Blechhärten bis HR_B 70

WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmassen sind in mm angeführt
2. IMPTPS – nichtrostender Stahl, AISI 303
3. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

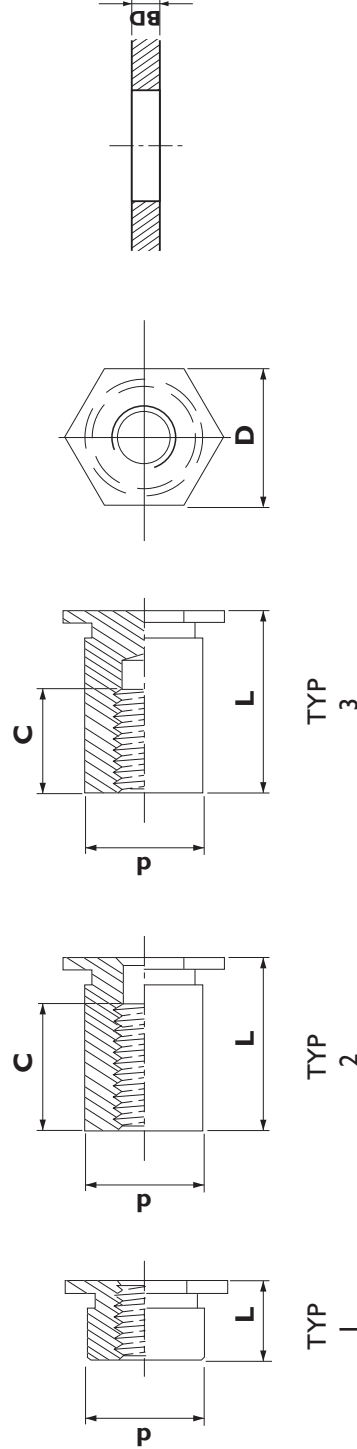
IMPTSO IMPTSOS

/ EINPRESS-GEWINDEBUCHSEN, (OFFEN) FÜR DÜNNBLECHE, STAHL VERZINKT
/ EINPRESS-GEWINDEBUCHSEN,(OFFEN) FÜR DÜNNBLECHE, NICHTROSTENDER STAHL

THREADED STANDOFF FOR THIN SHEET

Gewinde- bezeichn.	Gewinde- größe	Loch im Blech +0,08/ -0	Blechkicke mind.	Länge L ± 0.4								Durchm. d ± 0.13	MIN C	D NOM				
				2 (1)	3 (1)	4 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (3)	14 (3)				16 (3)	18 (3)	19 (3)	
M2.5	M2.5 x 0.45	4.22	0.64	2 (1)	3 (1)	4 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (3)	14 (3)	16 (3)	18 (3)	19 (3)	4.19	5.2	4.8	
BM2.5	M2.5 x 0.45	5.41	0.64	2 (1)	3 (1)	4 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (3)	14 (3)	16 (3)	18 (3)	19 (3)	5.38	5.2	6.4	
M3	M3 x 0.5	4.22	0.64	2 (1)	3 (1)	4 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (2)	14 (3)	16 (3)	18 (3)	19 (3)	4.19	6.2	4.8	
BM3	M3 x 0.5	5.41	0.64	2 (1)	3 (1)	4 (1)	6 (1)	8 (2)	10 (2)	12 (2)	14 (3)	16 (3)	18 (3)	19 (3)	5.38	6.2	6.4	
M3.5	M3.5 x 0.6	5.41	0.64	N/A	3 (1)	4 (1)	6 (1)	8 (1)	10 (2)	12 (2)	14 (2)	16 (3)	18 (3)	19 (3)	5.38	7	6.4	
Länge L in Zoll																		
				.090	.125	.187	.250	.312	.375	.437	.500	.562	.625	.687	.750			
Länge L in mm																		
256	#2-56	4.22	0.64	2.28(1)	3.17(1)	4.75(1)	6.35(1)	7.92(2)	9.53(2)	11.09(3)	12.7(3)	14.27(3)	15.87(3)	17.45(3)	19.05(3)	4.19	5.08	4.75
B256	#2-56	5.41	0.64	2.28(1)	3.17(1)	4.75(1)	6.35(1)	7.92(2)	9.53(2)	11.09(3)	12.7(3)	14.27(3)	15.87(3)	17.45(3)	19.05(3)	5.38	5.08	6.35
440	#4-40	4.22	0.64	2.28(1)	3.17(1)	4.75(1)	6.35(1)	7.92(2)	9.53(2)	11.09(2)	12.7(3)	14.27(3)	15.87(3)	17.45(3)	19.05(3)	4.19	5.59	4.75
B440	#4-40	5.41	0.64	2.28(1)	3.17(1)	4.75(1)	6.35(1)	7.92(2)	9.53(2)	11.09(2)	12.7(3)	14.27(3)	15.87(3)	17.45(3)	19.05(3)	5.38	5.59	6.35
632	#6-32	5.41	0.64	N/A	3.17(1)	4.75(1)	6.35(1)	7.92(1)	9.53(2)	11.09(2)	12.7(2)	14.27(3)	15.87(3)	17.45(3)	19.05(3)	5.38	6.86	6.35

ERLÄUTERUNG: (1) Werte für TYP 1, (2) Werte für TYP 2, (3) Werte für TYP 3



BESTELL-BEISPIEL:

IMPTSO-M3-8-Zi, Einpress-Gewindebuchse, Stahl verzinkt, Innengewinde M3, Gesamtlänge 8 mm
 IMPTSOS-M3-8, Einpress-Gewindebuchse, nichtrostender Stahl, Innengewinde M3, Gesamtlänge 8 mm
 IMPTSO-BM3-8-Zi, Einpress-Gewindebuchse, Stahl verzinkt mit dickerer Wand
 /frühere Bezeichnung IMPTSO-3,5-M3-8-Zi/
 IMPTSO-632-12.7-Zi, Einpress-Gewindebuchse, Stahl verzinkt, Innengewinde UNC # 6-32, Gesamtlänge 12,7 mm

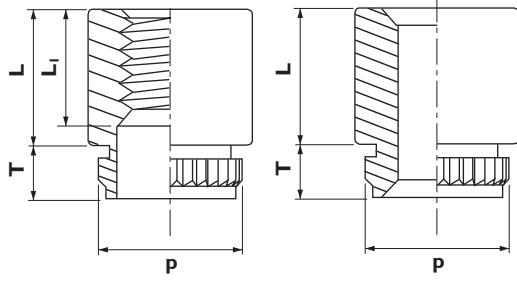
WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmassen sind in mm angeführt
2. Die Gewindetypen BM3, B440 und B632 haben größere Wanddicke
Es wird auch die Bezeichnung 6256, 3,5-M3, 6440, 3,5-440, 3,5-632, 6M25 verwendet.
3. IMPTSO – Stahlklasse 8, SAE 12L14 farblos verzinkt
4. IMPTSOS – Nichtrostender Stahl AISI 303
Einpress-Gewindebuchsen werden für die mind 5. Blechdicke von 0,65 mm verwendet
6. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

ANWENDUNG:

IMPTSO – Für Blechhärten bis HR_B 80
 IMPTSOS – Für Blechhärten bis HR_B 70

Gewinde- bezeichn.	Produkt- Kode	Durchgangs- Loch +0.1/-0.08	Loch im Kunststoff +0.08/-0	Kunststoff- dicke mind.	Länge L +0.05 / -0.13						Abmessung T max	Durchm. d ±0.08	Durchm. D ±0.13			
					3	4	6	8	10	12				14	16	
M3 x 0.5	M3	—	4.22	1.53	3	4	6	8	10	12	14	16	1.52	4.68	5.56	
—	3.6	3.6	5.41	1.53	3	4	6	8	10	12	14	16	1.52	5.87	7.14	
—	4.2	4.2	6.4	1.53	3	4	6	8	10	12	14	16	1.52	6.86	8.74	
MIND. GEWINDELÄNGE LI																
					GANZE GEWINDE						9.5 (±0.4)					
					Längenkod / Umrechnung in Zoll / Länge in mm L ± 0.4											
					4	8	12	16	20	24	28	32				
					.125	.250	.375	.500	.625	.750	.875	1.00				
4-40	440	—	4.22	1.53	3.18	6.35	9.53	12.7	15.88	19.05	—	—	1.52	4.67	5.56	
6-32	632	—	5.41	1.53	3.18	6.35	9.53	12.7	15.88	19.05	22.23	25.4	1.52	5.87	7.14	
—	116	2.95	4.22	1.53	3.18	6.35	9.53	12.7	15.88	19.05	—	—	1.52	4.67	5.56	
—	143	3.63	5.41	1.53	3.18	6.35	9.53	12.7	15.88	19.05	22.23	25.4	1.52	5.87	7.13	
MIND. GEWINDELÄNGE LI																
					GANZE GEWINDE						9.5 (±0.4)		9.5 GESCHLOSSEN			



BESTELL-BEISPIEL :

MPKE-M3-10, Einpress-buchse, Stahl verzinkt, Innengewinde M3, L=10 mm
 IMPKE-440-16, Einpress-buchse, Stahl verzinkt, Innengewinde UNC #4-40, L=12.70 mm

ANWENDUNG:

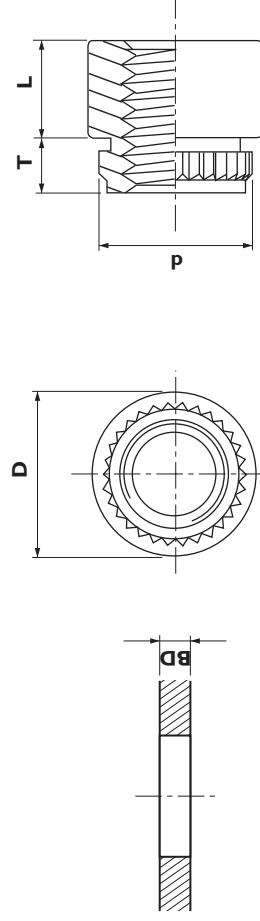
Einsatz-IMPKE, für Blechhärten bis HRB 60
 Für Printplatten und andere Kunststoffe / Elektroindustrie /

IMPKE2 / EINPRESSMUTTERN FÜR KUNSTSTOFFE

Gewinde- bezeichn.	Gewinde- größe	Länge L +0.05 / -0.13	Loch im Kunststoff +0.08/-0	Kunststoffdicke mind.	Durchm. d ±0.08	Durchm. D ±0.13
M2.5	M2.5 x 0.45	1.5	4.2	1.53	4.68	5.56
M3	M3 x 0.5	1.5	4.2	1.53	4.68	5.56
M4	M4 x 0.7	2	6.4	1.53	6.81	8.74
M5	M5 x 0.8	3	6.9	1.53	7.37	9.53
MIND. GEWINDELÄNGE LI						
256	#2-56	1.65	3.7	1.53	4.19	5.56
440	#4-40	1.65	4.2	1.53	4.67	5.56
632	#6-32	1.65	5.4	1.53	5.87	7.14
832	#8-32	2.44	6.3	1.53	6.81	8.74
1032	#10-32	3.23	6.9	1.53	7.37	9.53

BESTELL-BEISPIEL:

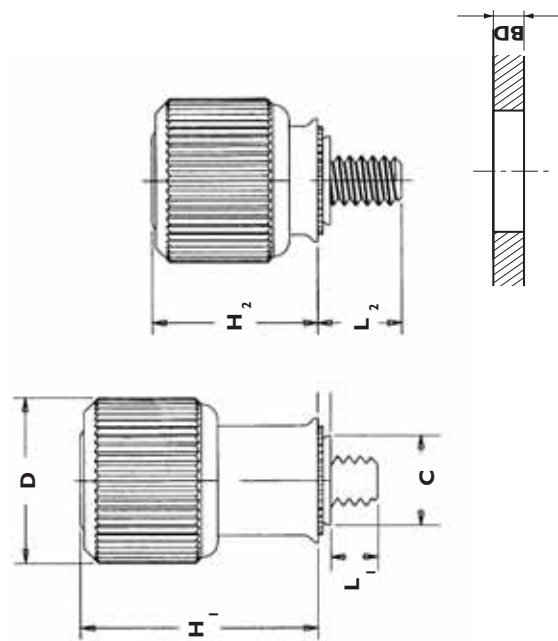
IMPKE2-M3, Einpressmutter, Stahl weiss verzinkt, Innengewinde M3
 IMPKE2-440, Einpressmutter, Stahl weiss verzinkt, Innengewinde UNC #4-40
 Material: Stahlklasse 8, SAE 12L14 farblos verzinkt



ANWENDUNG:

IMPKE2, Einpressen in Kunststoff von max. Härte HRB 60
 Dies sind vor allem Einpresserteile für Kunststoffe in der Elektroindustrie
 /epoxid Printplatten mit Glasfaser, etc./
 Einpresserteile sind auch für das Einpressen in weichere Aluminiumgüsse geeignet

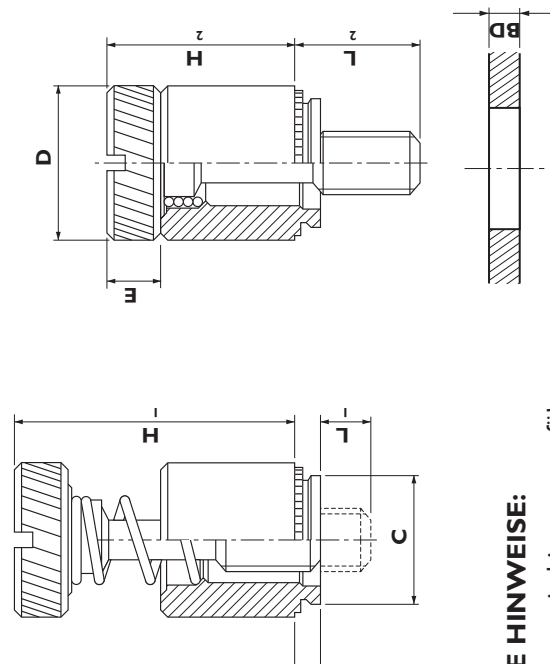
Gewindegröße	Schraubenkode	Loch im Blech + 0.08/-0	Blechedicke		C max	D ± 0.25	L1 ± 0.4	L2	H1 ± 1.1	H2 max
			mind.							
M3 x 0.5	0	5.58	0.93	0.93	5.5	10.6	0	4.3	11.4	7.9
	1						1.52	5.8		
	2						3.05	7.4		
M3.5 x 0.6	0	6.37	0.93	0.93	6.3	11.4	0	5.8	16.3	11.4
	1						1.52	7.4		
	2						3.05	8.9		
M4 x 0.7	0	7.95	0.93	0.93	7.9	13.1	0	5.8	16.3	11.4
	1						1.52	7.4		
	2						3.05	8.9		
M5 x 0.8	0	7.95	0.93	0.93	7.9	13.1	0	5.8	16.3	11.4
	1						1.52	7.4		
	2						3.05	8.9		
M6 x 1.0	0	9.56	0.93	0.93	9.5	14.6	0	7.4	20.1	13.5
	1						1.52	8.9		
	2						3.05	10.4		



IMPPFC2

/ EINPRESS-SCHNELLVERSCHLUSS-SCHRAUBEN, NICHTTROTSTENDER STAHL

Gewindegröße	Schraubenkode	Loch im Blech + 0.08/-0	Blechedicke		C max	D +0.4/-0.15	L1 ± 0.4	L2	E ± 0.13	H1 ± 1.1	H2 max
			mind.								
M3 x 0.5	40	6.75	1.5	1.5	6.7	7.9	0	6.4	1.83	13.8	9.1
	62						3.2	9.5			
M4 x 0.7	50	7.95	1.5	1.5	7.9	9.5	0	7.9	2.08	17.6	11.4
	72						3.2	11.1			
	94						6.4	14.3			
M5 x 0.8	50	8.75	1.5	1.5	8.7	10.3	0	7.9	2.08	17.6	11.4
	72						3.2	11.1			
	94						6.4	14.3			
M6 x 1.0	60	10.50	1.5	1.5	10.5	11.9	0	9.5	2.50	22.4	14.7
	82						3.2	12.7			
	04						6.4	15.9			



BESTELL-BEISPIEL :

IMPPFC2-M3-40, unverlierbare Schraube, nichtrostender Stahl, Schraube M3x(40) - Schrauben-Kode
 IMPPFC2-M6-04, unverlierbare Schraube, nichtrostender Stahl, Schraube M6x(04) - Schrauben-Kode

ANWENDUNG :

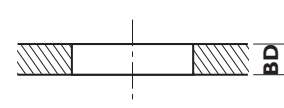
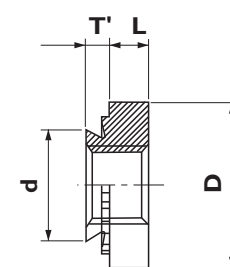
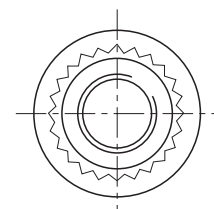
IMPPFC2 – für Blechhärten bis HR_B 70

WICHTIGE HINWEISE:

1. Alle Abmassen sind in mm angeführt.
2. IMPPFC2-Nichtrostender Stahl, AISI 303
3. Andere Typen des unverlierbaren Schnellverschlusses, wie die **IMPPF30, IMPPF31** sind auf Anfrage erhältlich
4. Änderung der Angaben ohne Warnung vorbehalten

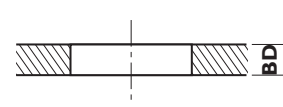
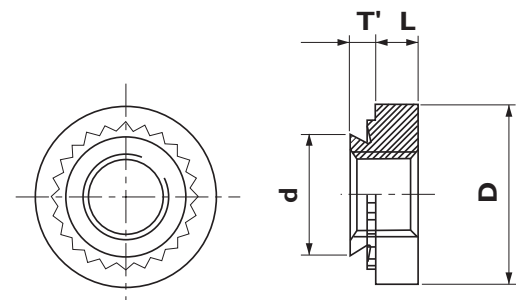
TECHNISCHE DATEN IMPS, IMPCLS

Gewinde	Schaftlänge	Blechmaterial	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M2	0	Stahl	11.2-15.6	470	1.2-1.45
M2.5	1			550	1.4-1.7
M3	2			935	1.7-2
	3			1025	2-2.1
M3.5	0	Stahl	13.4-26.7	480	1.5-1.8
	1			570	1.5-1.8
	2			935	1.8-2.3
	3			1150	2.3-2.5
M4	0	Stahl	18-27	490	2.7-2.9
	1			645	2.9-3.8
	2			1020	4.2-5
	3			1250	4.2-5
M5	0	Stahl	18-38	530	3.1-3.6
	1			800	3.5-4.4
	2			1110	5.9-6.7
	3			1310	5.9-6.7
M6	1	Stahl	27-36	1645	11.8-16.9
	2				
	3				
M8	1	Stahl	27-36	1870	18.7-25.6
	2				
	3				
M10	1	Stahl	32-50	3270	27-36.2
	2				
	3				



TECHNISCHE DATEN IMPSP

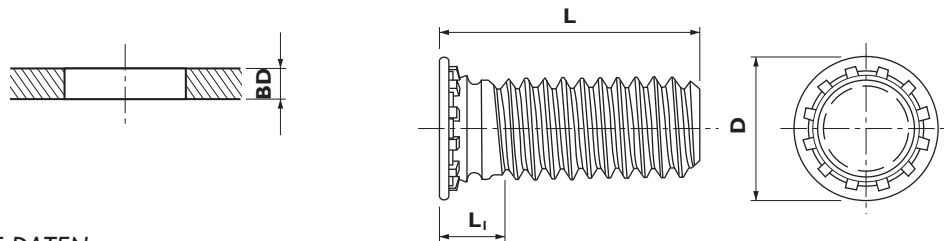
Gewinde	Schaftlänge	Blechmaterial	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]
M3	0	Edelstahl	35-44	575	1.2-1.5
	1			725	1.5-1.9
	2			1275	1.8-2
M4	0	Edelstahl	40-49	640	2.8-3.3
	1			780	3.7-4.1
	2			1550	4.6-5
M5	0	Edelstahl	42-51	800	3.6-3.9
	1			1000	4.8-5
	2			1700	6.1-6.7
M6	1	Edelstahl	60	2000	17



TECHNISCHE DATEN

IMPFH

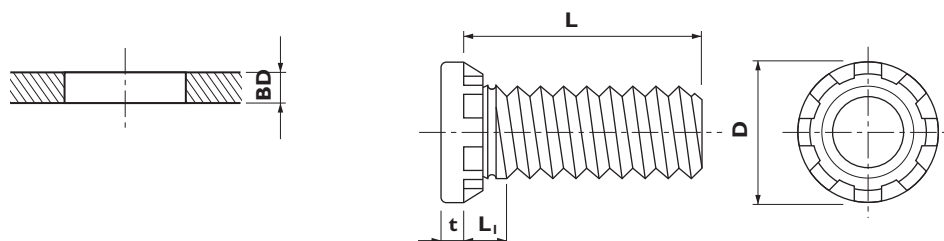
Gewinde	Material und Blechdicke [mm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Max. Muttern-Anzugsmoment [Nm]
M2.5	Aluminium 1.6	8.9–11.6	465–625	0.9–1	0.4
	Stahl 1.5	11–12.9	740–1025	0.9–1	
M3	Aluminium 1.6	12.5–12.9	600–890	1.2–1.7	0.7
	Stahl 1.5	14.1–14.7	820–1240	1.2–1.7	
M3.5	Aluminium 1.6	14.9–15.6	850–980	2.0–2.4	1.0
	Stahl 1.5	21.7–22.3	1260–1550	2.0–2.4	
M4	Aluminium 1.6	20–22.2	975–1290	2.9–3.4	1.4
	Stahl 1.5	26.7–28.8	1520–1780	3.9–4.2	
M5	Aluminium 1.6	23.1–24.5	1070–1470	3.5–4.5	3.2
	Stahl 1.5	32.5–33.4	2000–2440	6.5–7.3	
M6	Aluminium 2.4	27.6–28.9	1660–2000	7.3–8.4	5.6
	Stahl 2.2	43.7–44.5	2560–3110	11.3–12.4	
M8	Aluminium 2.4	28.7–29.8	1910–2440	11.3–15.8	14.0
	Stahl 2.2	44.5–49.8	2890–3780	19.2–21.5	



TECHNISCHE DATEN

IMPHFH

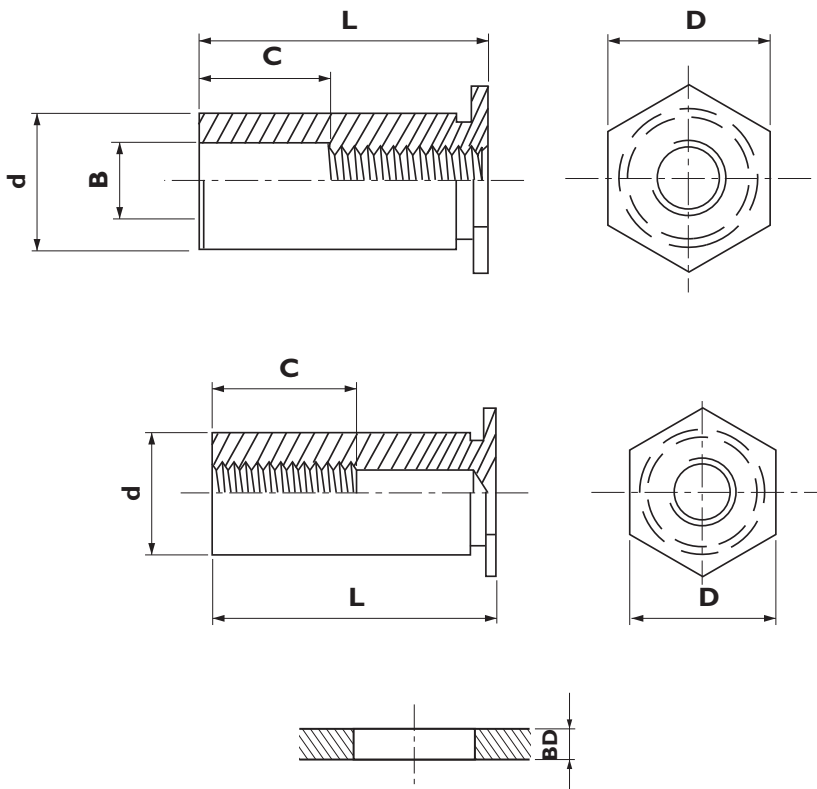
Gewinde	Material und Blechdicke [mm]	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Max. Muttern-Anzugsmoment [Nm]
M5	Aluminium 1.5	12.4–13	778–800	5.1–5.4	4.4
	Stahl 1.5	25.3–26	1500–1556	7.6–8.1	
M6	Aluminium 1.5	28.1–29	1270–1620	14–16.3	10.0
	Stahl 1.5	32.3–33	1750–2020	14–16.4	
M8	Aluminium 2.3	34.2–35.6	1700–1780	30–31.2	21.7
	Stahl 2.3	43.6–44.5	2200–2890	30–36.6	
M10	Aluminium 2.3	38.1–39	2445–2500	36–37.1	36.6
	Stahl 2.3	57.2–58	3470–3600	49–50.6	



TECHNISCHE DATEN

IMP SO, IMPBSO, IMP SOS, IMPBSOS

Gewinde	Typ	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Durchzugskraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Max. Mutter-Anzugsmoment [Nm]
M3	Stahl	4.7–4.9	700–710	1230–1245	1.1–1.24	0.5
	Niro. Stahl	4.7–4.9	700–710	985–996	1.1–1.24	0.4
3.5M3	Stahl	7.4–7.6	1310–1330	1245–1350	1.24–2.79	0.5
	Niro. Stahl	7.4–7.6	1310–1330	996–1100	1.24–2.79	0.4
M4, M5	Stahl	10.5–10.7	1750–1780	2550–2575	5.01–5.8	2.0
	Niro. Stahl	10.5–10.7	1750–1780	2020–2060	5.01–5.8	1.6
Blechmaterial: 1.5 mm Aluminium						
Gewinde	Typ	Einpresskraft [kN]	Ausdrückkraft [N]	Durchzugskraft [N]	Verdrehfestigkeit [Nm]	Max. Mutter-Anzugsmoment [Nm]
M3	Stahl	9.6–9.8	990–1000	1450–1465	2.1–2.15	0.5
	Niro. Stahl	9.6–9.8	990–1000	1150–1172	2.1–2.15	0.4
3.5M3	Stahl	14.5–14.7	1850–1860	1465–1670	2.15–3.9	0.5
	Niro. Stahl	14.5–14.7	1850–1860	1172–1350	2.15–3.9	0.4
M4, M5	Stahl	17.6–17.8	2460–2490	3100–3110	8.45–8.47	3.6
	Niro. Stahl	17.6–17.8	2460–2490	2450–2488	8.45–8.47	2.7
Blechmaterial: 1.5 mm Stahl						



ANGEBOTENE KATALOGE



VERBINDUNG OHNE GRENZEN



IMP KONTAKT GmbH

2013

Ferdiša Kostku 1
841 05 BRATISLAVA
SLOWAKEI
TEL: +421 260 20 20 74
FAX: +421 26 54 234 51
E-mail: office@impkontakt.sk
verkauf@impkontakt.sk

|AT|DE|CH|

www.einpressbefestiger.at
www.einpressbefestiger.de